



252 LIQUI-LOK II

无锌 螺纹防松剂

齿轮油

电机油

液压油

管道涂料

螺纹密封剂

轴承润滑脂

特种润滑脂

螺纹油

抽油杆涂层

外部防锈油

钢缆润滑脂密封
清洁剂与除油剂

管道储藏油

防锈缓蚀剂

防松螺纹油

阀门润滑剂与
密封剂

钻具接头与钻
铤油

产品说明

无锌环保螺纹防松剂252 LIQUI-LOK II是为取代套管接箍和螺纹接头的焊接而特别配制的。这种双组分的环氧化合物具有合适的浓度, 可以在各种气温下轻松调配。252 LIQUI-LOK II 不会受到震动、重击或温度变化造成的膨胀的影响。可承受高起动力矩, 起到防漏密封的作用。

产品优点

- 无锌环保
- 调配容易
- 超过1小时的有效浓度
- 防水
- 内含防锈、防腐剂
- 抗氧化
- 承受高起动力矩
- 防漏密封
- 自润滑
- 不受震动、重击或温度的影响
- 出色的粘附力

用途

1. 彻底清洁阴阳螺纹内的粘稠物、机油和润滑油。
2. 在使用252 LIQUI-LOK II前把螺纹彻底吹干。
3. 彻底混和罐内的成分; 加入一整瓶硬化剂, 继续混和至均匀为止。
4. 当用于浮动设备的接合时, 利用上涂装置或抹刀把252 LIQUI-LOK II涂在上面。
5. 马上拼合接合处的最终扭矩。

注意

在加入硬化剂后, 马上要进行安装操作。在平均条件下, 混合物的有效浓度将保持45~120分钟。固化时间会随着温度的升高而缩短, 随着温度的降低而延长。固化的接缝在温度达到550° F (288° C)时分离。接合处的潮湿或湿气重可以影响固化能力。

典型观察值

化学物类型	环氧聚合树脂
颜色	灰色
外观	糊状
ASTM 渗透性@ 77° F (25° C)	360
固化类型	热固化
保存期限	2年
浓度磅/加仑	11.51
比重 @ 25° C	1.38
闪火点	>400° F (>204° C)
水溶性	不可溶

252硬化剂典型观测报告

外观	液态
颜色	浅稻黄色
气味	温和
浓度 1磅/英加仑@ 77° F (25° C)	8.51
比重	1.02
水溶性	可溶 (>10° %)
挥发性	Nil
闪火点	>200° F (>93° C)

性能表

(1磅装)	接合点数量
管的规格	
4 1/2"	18 - 20点
5 1/2"	12 - 16点
6 5/8" - 7"	8 - 12点
7 5/8", 8 5/8" 或 9 7/8"	4 - 6 J点
10 3/4", 11 5/8", 或13 3/8"	4点
16" - 20"	2点

(0.5磅装)

管的规格	接合点数量
4 1/2"	9 - 10点
5 1/2"	6 - 8点
6 5/8" - 7"	4 - 6点
7 5/8", 8 5/8" 或 9 5/8"	2 - 3点
10 3/4", 11 5/8", 或 13 5/8"	2点
16" - 20"	1点

容器规格

- 0.5 磅 箱 (12 套)
- 1 磅 箱 (6套)

相关产品

250 Liqui-Lok螺纹防松剂

